



SCHEDA TECNICA

Codice	VER-MAT171
Descrizione breve	Tamponi, cm 51x38, Universale, 50 x scatola, assorbimento 32,5 L
Tipo	Universale
Idoneo	Per assorbire sostanze oleose, refrigeranti, solventi e acqua
Paese di origine	USA
Assorbimento	32.5 L
Dimensioni esterne	51 x 38 cm
Confezione	Scatola da 50 pezzi



Descrizione

Custodito all'interno di una scatola, il tampone PIG® è indispensabile per assorbire perdite di acqua, oli, refrigeranti e solventi, tutti gli impieghi classificati come di media entità. Non si strappa, lacera o sfilaccia anche una volta raggiunta la sua piena saturazione. Proprio per questo è il tampone più robusto e resistente presente sul mercato.

È composto da otto strati di polipropilene al 100% incollati termicamente tra loro e riesce ad assorbire qualsiasi liquido senza lasciare traccia.